

Fers Centre Fit™

Par Alpha

Les instructions suivantes sont essentielles pour appliquer correctement les fers Centre Fit antérieurs et postérieurs. La conception de ce fer intègre les derniers progrès en matière de fonctionnement et de biomécanique du pied équin en relation avec l'excès de levier et l'équilibrage autour de l'articulation interphalangienne distale. En les posant de la façon indiquée en relation avec le point le plus large du sabot, les fers Centre Fit distribuent régulièrement la surface palmaire du fer en établissant une relation dorsopalmaire autour de la surface articulaire de la pointe distale de PII, ce qui contribue à atteindre l'équilibre autour de l'articulation interphalangienne distale. Le parage des talons en relation avec le plan de la sole fonctionnelle est fondamental pour obtenir une bonne base de support et favoriser la fonction de la région postérieure du sabot. De même, les pinces ne se parent pas trop pour assurer une épaisseur suffisante de la sole. Pour obtenir les meilleurs résultats, les instructions suivantes doivent être étroitement respectées.

Pour plus de détails, visitez: www.centrefit.com

Procédé d'exfoliation du sabot

1. Exfoliez la surface palmaire du sabot en localisant et marquant d'abord la VRAIE pointe de la fourchette, c'est-à-dire là où la sole et la fourchette se rencontrent. Le maintien de la fourchette inclut d'autres actions comme l'élimination des morceaux de fourchette détachés ou non fonctionnels et, ensuite, ouvrir et nettoyer la lacune médiane de la fourchette. On recommande aussi de parer les angles des glomes pour faciliter l'accès de la râpe aux talons.

2. L'exfoliation doit seulement éliminer la sole friable et crayeuse jusqu'à arriver à une surface d'aspect cireux ou brillant. Il s'agit de la sole fonctionnelle, qui ne doit pas être excessivement parée surtout en pinces et en mamelles. La callosité palmaire, située dans cette région et qui a pour fonction donner du support et protéger la phalange distale (PIII), ne doit pas non plus être trop parée. À la fin de l'exfoliation, on obtient une zone propre autour du périmètre de la sole. La région palmaire et son union avec la paroi doivent aussi être propres pour permettre de prendre des références de localisation.

3. Les barres peuvent être légèrement parées si elles sont crevassées, fuyantes ou bien si leur courbure est très prononcée. Le parage doit s'interrompre quand elles forment un arc graduel et sont libres de crevasses.

Procédé d'obtention de références de localisation

4. Pour localiser avec précision le point le plus large du sabot, il faut utiliser trois (3) méthodes. (Figure 1 - A, B et C)

A – À partir de la vraie pointe de la fourchette, mesurez 26 mm vers l'arrière (caudalement) (pour un sabot de taille #0 à #2) et dessinez une ligne sur la fourchette.

B – Déterminez le point où les barres terminent dans les commissures de la fourchette. Si vous passez un cure-pied par les commissures (de derrière vers l'avant), vous sentirez une bosse qui généralement indique la fin des barres. Dessinez-y une ligne.

C – Tracez un arc d'environ 5 cm de longueur au niveau des mamelles à chaque côté du sabot, à l'endroit où muraille et sole s'unissent. Il devrait être possible de voir le sommet des deux arcs, à chaque côté du pied. Marquez le point le plus large de la sole de chaque côté.

Si les trois points marqués sont alignés, cela signifie que vous avez localisé avec précision le point le plus large du sabot. Si seulement deux des trois points sont alignés, vous pouvez estimer la localisation du point le plus large en prenant comme référence les deux points qui coïncident. Tracez une dernière ligne qui traverse le sabot en passant par les points les plus fiables.

5. Dessinez une ligne à travers la région la plus caudale de la fourchette. (Figure 2-A) La fossette située dans la région postérieure de la lacune médiane constitue la structure la plus caudale de support de la fourchette. Dans les sabots antérieurs et la plupart des postérieurs, les talons du fer se poseront sur cette ligne. Dans le cas des sabots postérieurs, les fers peuvent se placer légèrement par-dessus de cette ligne, mais ne doivent jamais rester par-devant d'elle.

6. À partir de la ligne des quartiers, tracez une ligne autour du sabot par l'union de la sole et la paroi. (Figure 2-B) Cette ligne assure que la paroi et la sole ne sont pas parées en excès dans la région des pinces et les piliers.

Fig. 1

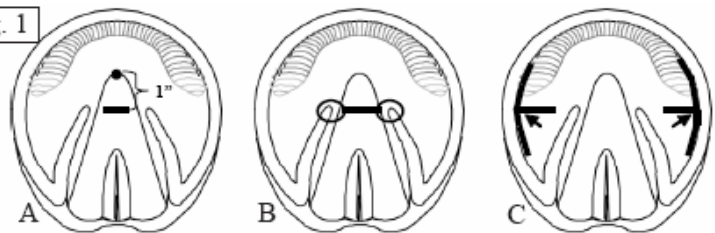
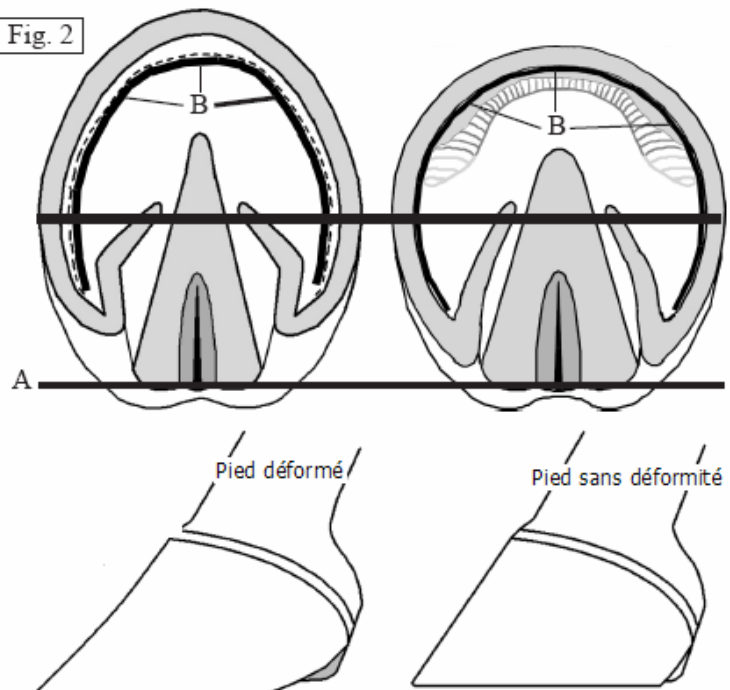


Fig. 2



Préparation du sabot

7. Commencez juste par-dessous de la région des piliers des pinces avec la moitié de la lame de la pince à parer hors de la coupe. Couper juste par-dessus de la ligne noire en laissant entre 3 mm et 6 mm de paroi par-dessus de cette ligne jusqu'aux quartiers. Continuez tout droit juste par-dessus de la ligne noire jusqu'aux talons.

8. Pour parer les pinces, commencez à nouveau derrière le pilier et parez autour des pinces, en faisant attention de respecter la ligne noire. En ce moment, pénétrer dans la ligne noire (sole vive) peut mettre en danger la capacité de conserver une zone libre entre la sole et le fer.

9. Le dernier pas de la préparation des talons est la coupe, à la râpe, d'une zone plate qui comprenne un petit morceau de barre et qui offre une base de support considérable. Les deux talons doivent avoir la même taille et la même courbure. (Figure 3-A) Comme règle générale, le talon finit près de la région postérieure de la fourchette. Il faut cependant utiliser la sole vive comme repère principal, la région caudale de la fourchette étant seulement un repère secondaire.

10. La préparation finale des pinces consiste à râper la paroi jusqu'à arriver à la sole, moment où la râpe touche la ligne noire. Le contact avec la ligne noire doit être le même dans chaque pilier (mamelles) (Figure 3-B) pour assurer un équilibre latéro-medial correct. Soyez prudents et n'éliminez pas complètement la ligne noire.

11. Uniformisez la paroi des quartiers avec la muraille des pinces et celles des talons jusqu'à la laisser complètement plate et prête pour recevoir le fer. Dans les quartiers, la distance sole/paroi doit être continue. (Figure 3-C)

12. Avant d'appliquer le fer, il faut corriger tous les évasements de la paroi externe. Sélectionnez un anneau de croissance proéminent plus ou moins dans la moitié du sabot. À partir de ce point, râper jusqu'à l'extrémité distale de la paroi. (Figure 3-D) La paroi doit former une ligne droite depuis la ligne de poils jusqu'au sol et son épaisseur doit être uniforme dans toute la surface solaire. (Figure 4-A) S'il existe un degré significatif de déformation, la paroi peut requérir un ou deux ferrages pour parvenir à être parfaitement droite. Le repère qui indique qu'il faut cesser de râper est l'apparition de la zone blanche près de la partie inférieure de la paroi. Après 3 ou 4 ferrages, la paroi acquiert une orientation meilleure par rapport à P3 et les déformités graves arrêtent de supposer un problème.

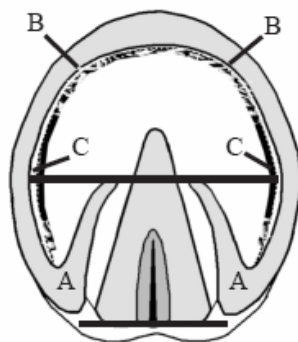


Fig. 3

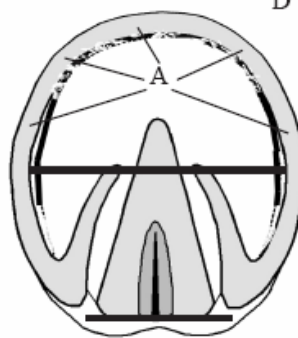
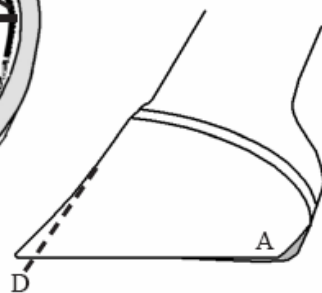


Fig. 4



Application du fer

13. Au moment du modelage, l'ajustage et le clouage du fer Centre Fit, les conditions suivantes doivent se donner. (Figure 5 [Sabot déformé] et Figure 6 [Sabot non déformé])

A – La largeur du fer doit concorder avec la largeur du sabot paré.

B – Les marques d'alignement du fer doivent tomber très près de la marque qui indique le point le plus large du sabot.

C – Les talons du fer doivent surpasser légèrement les talons du sabot et terminer sur la ligne tracée par-dessous la fourchette. **Les talons des sabots postérieurs peuvent dépasser légèrement par-dessous la région postérieure de la fourchette.** (Visitez notre site web pour plus

d'information sur les sabots postérieurs et les sabots bots ou encastelés). D – On accepte une "expansion" de 3 mm à 4.5 mm. Ne tordez pas trop les talons du fer pour les faire coïncider avec des talons courbés et étroits, surtout s'ils couvrent une partie de la fourchette. Les talons ne doivent pas être beaucoup plus étroits que les mamelles du fer.

E – Le fer doit s'ajuster aux mamelles, mais peut ne pas s'ajuster à tout le contour des pinces. La quantité de pinces qui dépasse la partie antérieure du fer dépend du degré de déformation de la paroi dorsale. À nouveau, c'est la raison de l'importance de laisser une épaisseur suffisante dans la sole des pinces au moment de parer. En peu de ferrages, la paroi dorsale reculera jusqu'à gagner une meilleure orientation par rapport à l'os et il n'y aura plus de paroi par-devant du fer, ou très peu.

14. Comme la paroi se redresse avant d'appliquer les fers, il faut très peu de râpage de la paroi dorsale, à part de la finition des rivets. Cependant, si une partie de la paroi dépasse le fer, il suffit d'incliner la râpe jusqu'à un angle de 15° à 25° (semblant à celui du relevé de la pince du fer) et de limer légèrement l'excédant. (Figure 5-F) N'ESSAYEZ PAS de reculer la paroi dorsale jusqu'au périmètre du fer avec des mouvements verticaux, puisqu'elle s'affaiblirait et pourrait produire une instabilité à l'intérieur de la boîte cornée. Brevet en cours

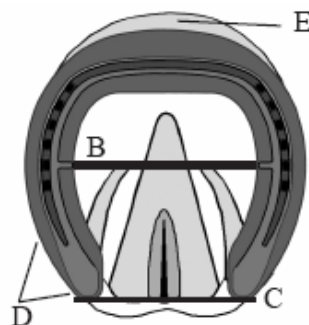


Fig. 5 Sabot déformé

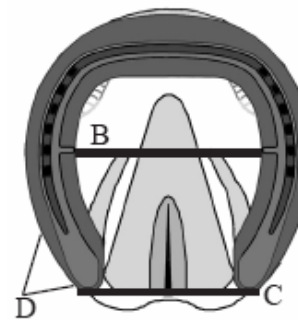
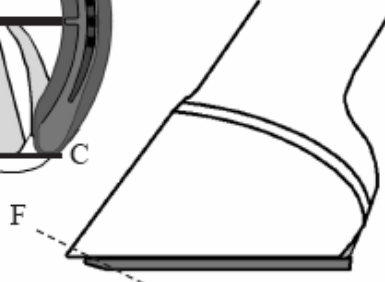


Fig. 6 Sabot sans déformation

